



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

Bd. București nr. 37, 100520 Ploiești, PRAHOVA
Telefon : (0244) 513777 / 575963
Fax : (0244) 575412
www.petrostar.ro ; petrostar@petrostar.ro

Registrul Comerțului: J29 / 166 / 19.03.1991
Cod unic de înregistrare: RO1360296
Capital social: 3 380 173 lei

INLOCUIRE CONDUCTA ȚII EI Ø10 3/4" F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE- PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ ANOD DE ZINC PENTRU EGALIZAREA POTENȚIALULUI ÎNTRE CONDUCTA NOUA SI CONDUCTA VECHE (EXISTENTĂ)

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

0	12.2016	Emis pentru avizare	Comănescu Eugen	Vidru Mihaela
Rev. nr.	Data	Descriere	Proiectant de specialitate	Verificat
S.C. CONPET S.A. PLOIEȘTI			Codul documentului	
			STP	AZ
			14	0



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}"$ F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE
IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

CUPRINS

1. CONSIDERAȚII GENERALE	3
2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI	3
3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI	3
4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII	3
5. PREVEDERI FINALE	4

ANEXĂ

- FOAIE DE DATE	5
-----------------------	---

1. CONSIDERAȚII GENERALE

Această specificație se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească anodul de zinc pentru egalizarea potențialului între conductele noi și cele vechi (existente) ce urmează a fi utilizat în cadrul acestei investiții.

Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea și livrarea anodului de zinc în conformitate cu prevederile standardelor / normelor / normativelor / codurilor menționate în continuare, precum și în foaia de date care o însoțește.

2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru calitatea produsului livrat.

3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI

Anodul de zinc va fi testat și livrat în concordanță cu prevederile prezentei specificații, foii de date anexată, precum și STAS 7335/9-1985.

Referința la un cod, standard, normă, normativ în această specificație are în vedere ultima lor ediție, în vigoare la data fabricației.

4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII

În cazul apariției unei (unor) contradicții între prevederile acestei specificații, inclusiv foaia de date, și codurile, standardele, normele, normativele menționate mai sus, fabricantul trebuie să notifice, în termen util, beneficiarului necesitatea revizuirii acesteia și / sau aprobarea scrisă privind fabricația și livrarea produsului respectiv.

Ordinea de prioritate ce urmează a fi respectată în rezolvarea litigiului apărut ca rezultat al aplicării prevederilor prezentei specificații, inclusiv ale foii de date, standardelor, normelor, normativelor este următoarea:

- foaia de date;
- această specificație;
- codul / standardul / norma / normativul invocat;
- alte standarde naționale sau internaționale, în vigoare.

Toate abaterile de la cerințele prezentei specificații incluzând foaia de date și după caz, alte anexe, standardele, normele, normativele, codurile de referință vor trebui să fie prezentate distinct,

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PIOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

fără echivoc, în oferta fabricantului. În absența acestora, se va presupune îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor respective.

Îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor prezentei specificații și/sau a codurilor, standardelor, normelor și normativelor de referință nu scutește fabricantul de răspunderea furnizării unui material / aparat / utilaj / echipament / instalație proiectat, realizat, testat și livrat corespunzător, capabil să îndeplinească condițiile de utilizare / operare specificate, concomitent cu respectarea normelor legale privind siguranța în exploatare, durata normală de serviciu, securitatea și sănătatea în muncă, apărare împotriva incendiilor și protecția mediului înconjurător.

5. PREVEDERI FINALE

Livrarea anodului de zinc se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

Livrarea anodului de zinc se va efectua numai după rezolvarea, cu confirmarea în documente scrise, a tuturor litigiilor apărute pe parcursul aplicării prevederilor din prezenta specificație tehnică.

La livrarea anodului de zinc fabricantul va emite clientului, după caz, următoarele documente:

- lista principalelor materiale componente;
- date privitoare la fabricant și subfurnizori;
- foaia de date finală;
- certificat de calitate și declarație de conformitate.

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}"$ F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-POIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

FOAIE DE DATE

ANOD DE ZINC

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:
1. Caracteristici generale <ul style="list-style-type: none">construcție: conform STAS 7335/9-1985dimensiuni caracteristice: L = 1 m, l = 0,030 m, g = 0,050 m (masa activă)materiale principale: zinc
2. Caracteristici de montaj <ul style="list-style-type: none">montarea la structura metalică se face conform STAS 7335/9-1985 prin intermediul prizei de potentialse monteaza ingropat
3. Caracteristici de amplasament și de mediu ambiant <ul style="list-style-type: none">rezistența specifică a solului în care se îngroapă: maxim 50 Ωm;temperatura mediului ambiant: -30 ÷ +40 °C
4. Caracteristici tehnologice <ul style="list-style-type: none">asigura protectia catodica a conductei la care se conecteazaasigura in acelasi timp si o buna legare la pamant in vederea protejarii personalului, lucrarilor si conductei impotriva descarcarilor atmosferice, a sarcinilor electrostatice provocate de vehicularea fluidelor precum si a curentilor de dispersie.
5. Condiții speciale <ul style="list-style-type: none">se livreaza gata ambalat in sac de fibre liberiene impreuna cu regulatorul de coroziune
6. Caracteristici produs <ul style="list-style-type: none">puritate masă activă: zinc 99,99 %greutate masa activa: 10 Kg $\pm 0,5$Kgconexiune cablu CYY 1X25mm² (5m)compozitie:<ul style="list-style-type: none">fier – max. 0,002 %cadmiu – max 0,003 %plumb – max. 0,005 %cupru – max. 0,001 %zinc – rest.
7. Condiții de calitate <ul style="list-style-type: none">Performanțe:<ul style="list-style-type: none">potențial față de sol în gol (măsurat cu electrod nepolarizabil Cu/CuSO₄): -0,95 ÷ -1,1 Vpotențial față de sol în sarcină (măsurat cu electrod nepolarizabil Cu/CuSO₄): min. - 0,85 Vcapacitate: 780 Ah/kgeficiență: 95 %
8. Verificare si testare <ul style="list-style-type: none">certificate de calitatecompozitie chimica
9. Documentatie furnizor <ul style="list-style-type: none">Fisa tehnica.Certificat de conformitate



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}"$ F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE
IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

10. Marcaje

- Indicator de cod
- Producatorul anodului